

Príloha 2a. Schválené témy diplomových prác pre študijný program Kvalita a bezpečnosť vo výrobných technológiách v akademickom roku 2021/2022

P.č.	ŠP	Školiteľ	Názov práce	Publikácie	Súvis so ŠP	Odporúčaná úprava	Požadovaná úprava
1	KBI	doc. Božiková	Analýza kvalitatívnych parametrov materiálov na vyrobených báze dreva fyzikálnymi metódami	Áno	Áno		
2	KBI	doc. Božiková	Experimentálna identifikácia kvalitatívnych parametrov vybraných motorových olejov	Áno	Áno		
3	KBI	Ing. Bujna	Analýza spôsobov a dôsledkov režimov zlyhania	Áno	Áno		
4	KBI	Ing. Drlička	Vplyv technológie spracovania na úžitkové vlastnosti polymérnych kompozitov	Áno	Áno		
5	KBI	Ing. Drlička	Analýza možností riešenia defomrovaných súčiastok/tvarov pružín v strojnom zariadení (brzdový strmeň)	Áno	Áno		
6	KBI	Ing. Drlička	Digitalizácia zbierania dát životnosti rotačných a obrázcích rezných nástrojov	Áno	Áno		
7	KBI	doc. Harničárová	Meranie textúry povrchu materiálu AlMgSi0,5 po pretlačení technológiou ECAP	Áno	Áno		
8	KBI	doc. Harničárová	Identifikácia topografie povrchov u vytvorených nanomateriálov	Áno	Áno		
9	KBI	doc. Harničárová	Návrh databanky pre predikciu laserového delenia materiálov	Áno	Áno		
10	KBI	doc. Kadnár	Návrh koncepcie experimentálneho zariadenia určeného ku skúškam adhezívneho opotrebenia	Áno	Áno		
11	KBI	doc. Kadnár	Návrh koncepcie experimentálneho zariadenia určeného ku skúškam abrazívneho opotrebenia	Áno	Áno		
12	KBI	doc. Kadnár	Využitie plánovaného experimentu v tribológii	Áno	Áno		
13	KBI	doc. Kadnár	Výskum tribologických vlastností povlakov aplikovateľných v prevodových mechanizmoch	Áno	Áno		
14	KBI	doc. Karandušovská	Návrh opatrení na zabezpečenie kvality prostredia vo výrobnej prevádzke	Áno	Áno		
15	KBI	doc. Kažimírová	Hodnotenie kvality výrobného procesu v potravinárskom priemysle	Áno	Áno		

16	KBI	prof. Korenko	Využitie nástrojov riadenia kvality v procese výroby	Áno	Áno		
17	KBI	prof. Korenko	Riadenie kvality výrobkov vo vybranej výrobnej organizácii	Áno	Áno		
18	KBI	prof. Korenko	Aplikácia optimalizácie parametrov procesov vo výrobe	Áno	Áno		
19	KBI	doc. Kotus	Inovácia zariadenia na meranie veľkosti opotrebenia	Áno	Áno		
20	KBI	doc. Kotus	Využitie 3D skenovania pri kontrole kvality výrobkov	Áno	Áno		
21	KBI	doc. Kotus	Tvorba aplikácie virtuálnej reality vo výrobnom procese	Áno	Áno		
22	KBI	Ing. Kováč	Zvyšovanie oteruvzdornosti pretavených povrchov vybraných ocelí	Áno	Áno		
23	KBI	Ing. Kováč	Pretavovanie povrchu ocelí s využitím automaticky riadeného pohybu elektródy	Áno	Áno		
24	KBI	Ing. Kováč	Boronitridovanie nitrídačných ocelí	Áno	Áno		
25	KBI	doc. Kubík	Rozlišovanie peliet farebným porovnávaním	Áno	Áno		
26	KBI	doc. Kubík	Textúra a štruktúra peliet	Áno	Áno		
27	KBI	doc. Lendelová	Testovanie parametrov ovplyvňujúcich kvalitu prostredia vo výrobnom procese	Áno	Áno		
28	KBI	doc. Lendelová	Hodnotenie faktorov zlepšujúcich indikátory kvality prostredia v interiéri výrobnej budovy	Áno	Áno		
29	KBI	Ing. Mikuš	Využitie metalografie na hodnotenie opotrebenia rezných hrán	Áno	Áno		
30	KBI	Ing. Mikuš	Tribologické a mechanické vlastnosti tvrdonávarov na báze NiCrBSi	Áno	Áno		
31	KBI	Ing. Mikuš	Vplyv parametrov tepelného spracovania na mikroštruktúru a vlastnosti vybraných druhov ocelí	Áno	Áno		
32	KBI	Ing. Polák	Optimalizácia technologického postupu vyrábaného dielca	Áno	Áno		
33	KBI	Ing. Polák	Vplyv abrazívneho opracovania na mechanické vlastnosti kovových materiálov	Áno	Áno		
34	KBI	Ing. Polák	Skvalitnenie výrobného procesu nástrojmi metódy Six Sigma v konkrétnej organizácii	Áno	Áno		

35	KBI	Ing. Szabóvá	Vplyv výrobného procesu na kvalitu prostredia vo výrobnom objekte	Áno	Áno		
36	KBI	Ing. Szabóvá	Posúdenie kvality pracovného prostredia v dielni povrchových úprav	Áno	Áno		
37	KBI	Ing. Tóth	Výskum využitia tribologických elementov s aplikovanou vrstvou tenkých kovových filmov v oblasti prevodových mechanizmov	Áno	Áno		
38	KBI	Ing. Tóth	Koncepčný návrh modernizácie riadenia a ovládania skúšobného zariadenia Niemann	Áno	Áno		
39	KBI	Ing. Tóth	Možnosti využitia ekologických olejov v prevodových systémoch počas dlhodobých záťažových skúšok	Áno	Áno		
40	KBI	doc. Valíček	Meranie, analýza a interpretácia dát z povrchov vytvorených po trieskovom obrábaní	Áno	Áno		
41	KBI	doc. Vozárová	DSC analýza technických kvapalín pri nízkych teplotách	Áno	Áno		
42	KBI	doc. Vozárová	Fyzikálna charakteristika ekologických mazív v prevádzkových podmienkach	Áno	Áno		
43	KBI	doc. Vozárová	Hodnotenie vplyvu fyzikálnych faktorov na vybrané vlastnosti materiálov vo výrobnom procese	Áno	Áno		
44	KBI	doc. Žarnovský	Ergonómia na galvanickej linke – používanie veľkých debien na galvanike	Áno	Áno		
45	KBI	doc. Žarnovský	Montážne spoje v automobilovom priemysle	Áno	Áno		
46	KBI	doc. Žarnovský	Stanovenie opotrebenia strojov na základe merania vibrácií	Áno	Áno		
47	KBI	prof. Žitňák	Hodnotenie pracovného prostredia a jeho optimalizácia na vybranej linke	Áno	Áno		
48	KBI	prof. Žitňák	Identifikácia nebezpečenstiev a riadenie rizík vo vybraných pracovných pozíciách	Áno	Áno		
49	KBI	prof. Žitňák	Znižovanie miery ohrozenia použitím metódy FMEA vo vybranej prevádzke	Áno	Áno		